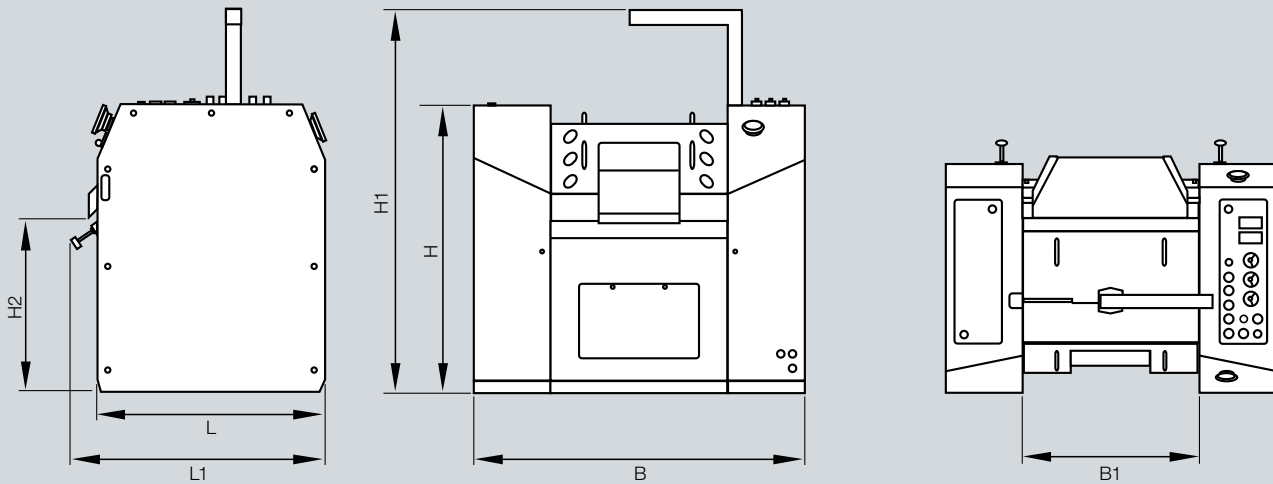


# Technische Daten Trias®

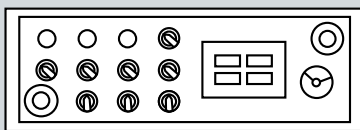


Trias® <sup>1)</sup>	300	600
Antrieb [kW]	11	22
Wirtschaftliche Chargengrösse [kg]	0,5–75	2–150
Geschlossene Kreiskühlung	●	●
Sicherheitseinrichtung	●	●
Ölfreie Betriebsmittel	●	●
VIVA® Walzentechnik	○	○
Keramische Walzenwerkstoffe	○	○
Automatische Walzenspalteneinstellung	○	○
ATEX II 2G EE <sub>x</sub> c T3	○	○
Cleanroom-Ausführung	○	○
Schichtdickenregelung auf der dritten Walze	○	○
Produktniveau-Überwachung	○	○
Gewicht ca. [kg]	950	1150

Abmessungen [mm]		
Trias®	300	600
H	1200	1200
H1	1400	1400
H2	740	740
L	955	955
L1	1067	1067
B	1078	1378
B1	434	734

● = Basismaschine ○ = Option

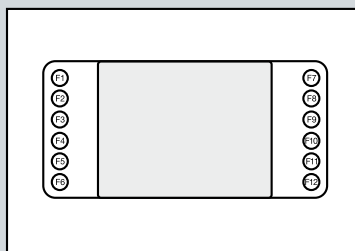
## Steuerungspaket COMFORT



Manuelle Einstellung der Betriebsparameter:

- Walzentemperatur
- Walzendrehzahl (mit Option FU)
- Walzenpresskraft
- Walzenspalt

## Steuerungspaket PREMIUM



- Vollgrafikfähiges Touchscreen-Panel
- Prozessvisualisierung
- Direkte Eingabe und Regelung von Betriebsparametern wie:
  - Walzentemperatur, Walzenspalt,
  - Walzendrehzahl, Walzenpresskraft
- Schnittstellen zu übergeordneten Leitsystemen und zum Bühler Datenerfassungssystem WinTrend

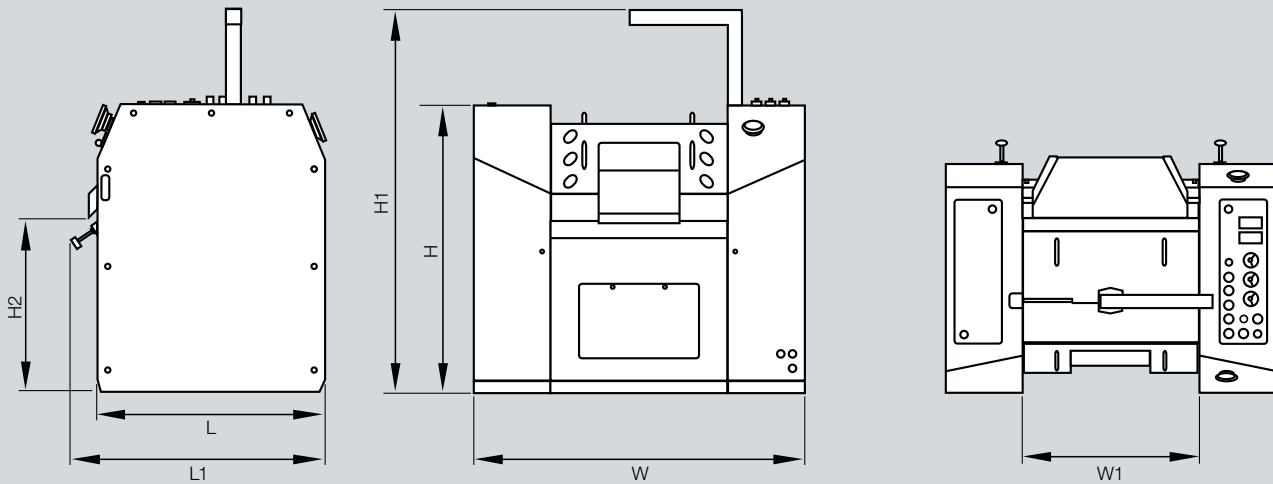
Alle Daten ca.-Angaben. Technische Änderungen vorbehalten. Trias® und VIVA® sind eingetragene Marken der Bühler AG.

<sup>1)</sup> Internationale Patente angemeldet.

Bühler AG  
 CH-9240 Uzwil, Schweiz  
 T +41 71 955 11 11  
 F +41 71 955 31 49  
 grinding.dispersion@buhlergroup.com  
 www.buhlergroup.com



# Technical Data Trias®

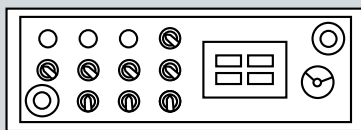


Trias® <sup>1)</sup>	300	600
Drive [kW]	11	22
Economic batch size [kg]	0.5–75	2–150
Closed cooling circuit	●	●
Safety device	●	●
Oil-free resources	●	●
VIVA® roller technology	○	○
Ceramic roller materials	○	○
Automatic gap setting device	○	○
ATEX II 2G EEx c T3	○	○
Cleanroom execution	○	○
Film thickness control on third roll	○	○
Product level monitor	○	○
Weight approximate [kg]	950	1150

Dimensions [mm]		
Trias®	300	600
H	1200	1200
H1	1400	1400
H2	740	740
L	955	955
L1	1067	1067
W	1078	1378
W1	434	734

● = Standard equipment ○ = Option

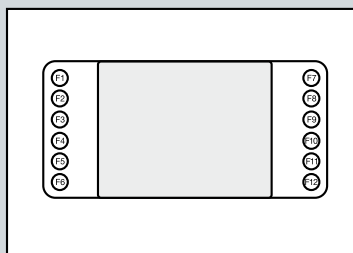
## Control package COMFORT



Manual setting of operation parameters:

- Roller temperature
- Roller speed  
(with optional frequency inverter)
- Roller pressure
- Roller gap

## Control package PREMIUM



- Graphic touch screen panel
- Process visualisation
- Input and control of operation parameters like:  
roller temperature, roller speed,  
roller pressure, roller gap
- Interface to higher-level host systems and to  
Buhler data logging software WinTrend

All data are approximate. Technical alterations reserved. Trias® and VIVA® are registered trademarks of Buhler AG.

<sup>1)</sup> International patents applied for.

Bühler AG  
 CH-9240 Uzwil, Switzerland  
 T +41 71 955 11 11  
 F +41 71 955 31 49  
 grinding.dispersion@buhlergroup.com  
 www.buhlergroup.com

